GLUMA

▶ Descripción del producto

Lubricante formulado a base de hidrocarburos sintéticos de alta viscosidad y aditivos que le confieren una alta capacidad para desempeñarse en condiciones de extremas presiones o que requieran una muy alta resistencia de la película lubricante.

▶ Aplicación

Apto para la lubricación de grandes engranajes y cojinetes normalmente utilizados en la industria azucarera, aplicándose ya sea por inmersión en el caso de engranajes abiertos o mediante sistemas de circulación forzada en los cojinetes de muñones, donde lubricantes convencionales de menor viscosidad pueden presentar una escasa permanencia sobre el dentado y ocasionar fugas que se traduzcan en un excesivo consumo en los cuellos de los trapiches.

▶ Atributos

- No contiene compuestos bituminosos o cortes asfálticos dado que se trata de un producto completamente sintético. Contribuye así al cuidado del medio ambiente.
- Permite un eficiente control antidesgaste, lo cual contribuye a minimizar los costos de renovación de cojinetes y rectificación de muñones.
- Confiere protección al dentado de las grandes coronas y piñones que normalmente operan a muy altas cargas.
- Provee un eficiente sello acorde a su elevada viscosidad, reduciendo la posibilidad de fugas y el consumo de lubricante, minimizando la cantidad de efluentes.
- Elimina el riesgo de obturación de las líneas de distribución, lo cual puede ocurrir con la aplicación de ciertas grasas que con tienen lubricantes sólidos.

► Análisis típicos

ENSAYOS	UNIDAD	METODO ASTM	GLUMA
Viscosidad a 100 °C	cSt	D-445	445
Viscosidad rotacional a 40 °C	cP	D-2983	14.000
Punto de inflamación	°C	D-92	204
Corrosión s/cobre (3 h a 100 °C)	---	D-130	1b
Punto de escurrimiento	°C	D-97	-6
Carga de soldadura	kg	D-2783	400

Los datos precedentes de Análisis Típicos no conforman una especificación, los mismos son representativos de valores estadísticos de producción.

► Envases

Por disponibilidad de envases, consultar con su referente comercial.

► Peligros para la salud y seguridad

Por ser un producto refinado no presenta riesgos para la salud y la seguridad, siempre que su uso sea el recomendado.

Ingestión

No inducir al vómito. Suministrar leche o agua que contengan carbón activado.

Inhalación

Por ser un producto poco volátil, el riesgo por inhalación es mínimo.

Salpicaduras en los ojos

Lavar inmediatamente con abundante agua.

Contacto por piel

Puede considerarse inocuo en contactos breves con piel normal y sana. Asimismo se recomienda lavar la zona con abundante agua y jabón, y el uso de cremas protectoras cuando se considere necesario. Usar guantes apropiados durante su manipulación.

PELIGRO DE INCENDIO

Medio de extinción

Polvo químico, espuma. De no contarse con extintores, puede usarse arena o tierra para fuegos de poca magnitud. En ningún caso usar chorro de agua, ya que puede extender el fuego.

DERRAMES

Se procederá a ventilar el área contaminada y se realizará su absorción con arena, tierra o material similar, y su disposición final será de acuerdo a las normas vigentes.

ANTE CUALQUIER DUDA CONSULTAR INMEDIATAMENTE AL CENTRO DE INTOXICACIONES (5411) 4962-2247/6666

Para mayor información, solicite la correspondiente FICHA DE SEGURIDAD (FDS) a nuestro Servicio de Atención al Cliente o al Departamento de Asistencia Técnica y Desarrollo.