TRANSFORMADOR

► Descripción del producto

Por poseer como característica natural una elevada constante dieléctrica, los aceites minerales derivados del petróleo han sido seleccionados como los medios aislantes más adecuados para ser usados en los transformadores de tensión, interruptores y otros sistemas eléctricos que funcionen en baño de aceite.

► Atributos y aplicaciones

Transformador 64. Aceite aislante para transformadores, interruptores, cajas de contacto y todo sistema eléctrico en baño de aceite. El mismo contiene inhibidor de oxidación, lo que le confiere alta estabilidad térmica.

Transformador 65. Aceite del tipo mineral puro sin inhibidor de oxidación sometido a un proceso de refinación severo que mejora sus características. Tiene características y usos similares al anterior, pero es utilizado en aquellos casos donde es requerido un aceite sin aditivos y con resistencia natural a la oxidación.

► Análisis típicos

I ENSAYOS	I UNIDAD	I METODO	I PRODUCTOS	
			64	65
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D-445	10,5	10,5
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	162	162
Punto de Esgurrimento	°C	ASTM D-97	-24	-24
Tangente Delta a 90 °C, máx.	----	IRAM 2340	5 x 10 ⁻³	5 x 10 ⁻³
Poder Dieléctrico	KV	ASTM D-877	45	45
Poder Dieléctrico	KV	IRAM 2341	60	60
Azufre corrosivo (48 horas a 150 °C)	----	ASTM D-1275 B	No corrosivo	No corrosivo
Número de Acido	mg KOH/g	ASTM D-974	0,01	0,01
Estabilidad a la oxidación		IEC 1125		
Acidez Volátil	mg KOH/g	IEC 1125	0,28 (*)	----
Acidez Soluble	mg KOH/g	IEC 1125	0,10 (*)	0,40 (**)
Barros Totales	%p	IEC 1125	0,034 (*)	0,050 (**)
Color, máximo	----	ASTM D-6045	0,5	0,5
Densidad a 15 °C	g/cm ³	ASTM D-1298	0,86	0,86

Los datos precedentes de Análisis Típicos no conforman una especificación, los mismos son representativos de valores estadísticos de producción.

(*) A 120 °C, 120 h y 28,6 cm² de catalizador de cobre. Método B

(**) A 100 °C, 164 h y 9,7 cm² de catalizador de cobre. Método A

Las características de los aceites para transformador pueden verse afectadas por pequeñas concentraciones de contaminantes, entre ellos la humedad, partículas, fibras, etc. Por lo tanto, es fundamental que los aceites aislantes se mantengan limpios y secos. En tal sentido es conveniente que su almacenaje sea bajo techo. Para la recepción de estos productos remitirse a lo expresado en la norma IRAM 2026 ptos. 8.12 y 8.13 respectivamente.

► Niveles y especificaciones

Transformador 64: Inhibido

- IEC 296 - Clase IA y IIA
- ASTM D-3487 - Tipo II
- IRAM 2026/98

Transformador 65: No Inhibido

- IEC 296 - Clase I y II
- ASTM D-3487 - Tipo I
- IRAM 2026/98

► Envases

Por disponibilidad de envases, consultar con su referente comercial.

► Peligros para la salud y seguridad

Por ser un producto refinado no presenta riesgos para la salud y la seguridad, siempre que su uso sea el recomendado.

Ingestión

No inducir al vómito. Suministrar leche o agua que contengan carbón activado.

Inhalación

Por ser un producto poco volátil, el riesgo por inhalación es mínimo.

Salpicaduras en los ojos

Lavar inmediatamente con abundante agua.

Contacto por piel

Puede considerarse inocuo en contactos breves con piel normal y sana. Asimismo se recomienda lavar la zona con abundante agua y jabón, y el uso de cremas protectoras cuando se considere necesario. Usar guantes apropiados durante su manipulación.

PELIGRO DE INCENDIO

Medio de extinción

Polvo químico, espuma. De no contarse con extintores, puede usarse arena o tierra para fuegos de poca magnitud. En ningún caso usar chorro de agua, ya que puede extender el fuego.

DERRAMES

Se procederá a ventilar el área contaminada y se realizará su absorción con arena, tierra o material similar, y su disposición final será de acuerdo a las normas vigentes.

ANTE CUALQUIER DUDA **CONSULTAR INMEDIATAMENTE AL CENTRO DE INTOXICACIONES** (5411) 4962-2247/6666

Para mayor información, solicite la correspondiente FICHA DE SEGURIDAD (FDS) a nuestro Servicio de Atención al Cliente o al Departamento de Asistencia Técnica y Desarrollo.